

# Corian® Solid Surface

## SPEC DATA

Hemos adaptado esta ficha de especificaciones al formato del "Construction Specifications Institute". El fabricante garantiza la exactitud de los datos técnicos.

### 1. Nombre del producto

DuPont™ Corian® Solid Surface

### 2. Fabricante

E. I. du Pont de Nemours and Company Inc. (Surfaces division)

Sede Central Europea:  
Du Pont de Nemours International S.A. (División Superficies)  
2, Chemin du Pavillon  
P.O. Box 50  
CH-1218 Le Grand Saconnex,  
Geneva - Switzerland

### 3. Descripción del producto

#### Principal utilización

DuPont™ Corian® es un avanzado compuesto utilizado como material decorativo en una gran variedad de aplicaciones residenciales y comerciales. Corian® se distingue por sus posibilidades de transformación, funcionalidad y duración.

Se produce en planchas y elementos moldeados, puede ser manipulado con las herramientas habituales para la madera y virtualmente, permite la realización de cualquier diseño.

DuPont™ Corian® es el material sólido de superficies original, fabricado sólo por DuPont. Tiene una excelente reputación, como material para encimeras de cocina y de lavabo,

paredes de baño y ducha, fregaderos de cocina, lavamanos, revestimientos y encimeras de laboratorio, en numerosos sectores como el de la hostelería, sanidad, bancario, restauración y todo tipo de comercios.

#### Composición

DuPont™ Corian® es un material para superficies sólido, sin poros y homogéneo, compuesto de 1/3 de resina acrílica (también conocida como Polimetil-Metacrilato o PMMA) y 2/3 de minerales naturales. Su principal ingrediente es el mineral trihidrato de aluminio (ATH), un derivado de la bauxita que sirve de base para la producción de aluminio. Para tener más información sobre la composición del material, consulte Corian® Material Safety Data Sheets (MSDS), disponible en la página [msds.dupont.com](http://msds.dupont.com), o a través de su distribuidor local.

#### Productos de serie

##### Planchas Corian®

Disponibles en varios grosores, pueden ser fácilmente cortadas al tamaño adecuado por los talleres que transforman el material.

Las planchas, en todos los colores de serie, tienen unas medidas de 12 x 760 x 3.658 mm.

Algunos colores también están disponibles en planchas de otras medidas. Dimensiones de planchas de Corian® según su grosor:

- Planchas de 4 mm: 930 x 2490 mm
- Planchas de 6 mm: 760 x 2490 mm  
930 x 2490 mm
- Planchas de 12 mm: 760 x 3658 mm  
930 x 3658 mm
- Planchas de 19 mm: 760 x 3658 mm

Compruebe con su proveedor local la disponibilidad de producto.

#### Productos Corian® moldeados

En las planchas de Corian®, pueden integrarse fregaderos y lavamanos del mismo material. Para las zonas de agua, hay una amplia gama de fregaderos de uno o dos senos, idóneos para cocinas, barras o pequeños espacios, hospitales o laboratorios. Se entregan con instrucciones de instalación y mantenimiento. Las juntas por debajo del encastre eliminan los bordes que retienen el agua y la suciedad, minimizando la limpieza y los costes de mantenimiento. Los accesorios adecuados, son los recomendados para la cocina tradicional.

#### Los colores Corian®

La paleta de colores Corian® ofrece innumerables posibilidades. Puede elegir un solo color, elaborar el diseño sobre una base neutra o experimentar con llamativas combinaciones. Corian® también se utiliza para incrustaciones, elementos decorativos y en atractivas combinaciones con metales, madera, piedra y otros materiales.

Para completar la información sobre colores, consulte el actual folleto de los colores Corian®, o la página [www.corian.es](http://www.corian.es). Los tonos, diseños y texturas, están expuestos con estilo y personalidad. Determinados colores oscuros Corian® son más delicados y requieren mayor cuidado y mantenimiento que otros más claros, y deben ser utilizados sólo en lugares de poco desgaste o como sutiles detalles en la decoración.



corian.

## Colores personalizados

DuPont puede fabricar planchas de Corian® en colores personalizados, diseño y dimensiones, dentro de un límite, y en función de un pedido mínimo.

## Limitaciones

Contactar con especialistas locales, distribuidores, manipuladores o el Centro de Información Corian® para más información. Aunque Corian® puede soportar altas temperaturas, debe ser protegido con aislamientos térmicos.

Las planchas de 4 y 6 mm de grosor, generalmente deben ser utilizadas en aplicaciones verticales y de mobiliario. La elección de las de 12 y 19 mm obedecerá a consideraciones estéticas, rendimiento y coste.

DuPont™ Corian® contiene minerales y, como en todos los materiales naturales, puede haber ligeras diferencias de tonalidad entre dos planchas, entre la plancha y la piletta, o entre dos piletas. Al carecer de poros, Corian® no absorbe salpicaduras ni manchas.

Sin embargo, algunos productos químicos pueden manchar o dañar su superficie, como por ejemplo el ácido sulfúrico concentrado, cetonas (acetona), disolventes clorados (cloroformo), u otros para decapados de pintura. El grado de deterioro dependerá del tiempo de contacto. Excepto para el tema de los decapados, los cortos períodos de contacto no causarán, en general, daños a Corian®.

No deben ser utilizados limpiadores ácidos ya que pueden dañar tanto a Corian® como a desagües y tuberías de plástico. Corian® no se recomienda en laboratorios de procesado fotográfico. Más información al respecto en la tabla "Resistencia química de los productos Corian®". En hospitales y laboratorios en los que fuertes desinfectantes entran en contacto con Corian®, es recomendable utilizar colores lisos.

## 4. Propiedades y características

En la tabla 1 quedan reflejadas las principales propiedades físicas de Corian®. El comportamiento de las planchas de Corian® puede variar según su grosor (4 mm, 6 mm, 12 mm o 19 mm), estética y acabados.

Desde su introducción en el mercado, en 1967, Corian® ha demostrado duración, versatilidad y adaptación tanto en ambientes comerciales como residenciales.

El color y la estructura del material es homogéneo en todo su espesor y no se deteriora o desprende. Se puede unir sin juntas visibles para crear superficies prácticamente ilimitadas.

Las superficies de Corian® son renovables, es decir que pueden ser perfectamente restauradas con un detergente abrasivo y un estropajo. De esta forma, por ejemplo, las quemaduras de cigarrillos, son fácilmente eliminadas. Los daños causados por un uso inadecuado, normalmente se pueden reparar in situ sin tener que reemplazar totalmente el material.

Las superficies Corian® son higiénicas, porque es un material no poroso, y no permite el desarrollo de moho o bacterias en las juntas, ni bajo su superficie.

DuPont™ Corian® es un material inerte e inocuo. Bajo condiciones normales de temperatura, no hay emisión de gases. Al quemarse, emite principalmente gas Carbónico, y produce un humo de aspecto ligero que no contiene gases tóxicos. Estas propiedades permiten utilizar Corian® en locales públicos o en delicadas aplicaciones como son los mostradores de embarque de aeropuertos, las paredes y las encimeras en hospitales, o en cruceros y otro tipo de embarcaciones.

DuPont™ Corian® se puede termoformar en moldes de madera o metal a temperatura controlada, para crear objetos en dos o tres dimensiones. Los efectos de repujado también pueden ser creados utilizando técnicas de bajo relieve.

La translucidez de Corian® es especialmente notable en colores claros y en las planchas más delgadas. Muchos diseñadores lo usan en sus diseños de lámparas o efectos lumínicos. Para potenciar esta aplicación, ha sido especialmente creado la "Illumination" series, disponible en planchas de 6 y 12 mm, y cuya transparencia permite innumerables posibilidades de iluminación.

Las incrustaciones de Corian® con diferentes materiales o colores de Corian® son perfectamente posibles, y permiten realzar su belleza. Los logos también son viables utilizando técnicas de sublimación o impresión directa.

## 5. Transformación – instalación

Información detallada sobre la transformación e instalación de Corian®, está disponible en folletos Corian® editados sobre el tema.

### Juntas

De cara a minimizar el uso de material y facilitar la instalación, las juntas de las esquinas deberían ser rectas (a testa) en lugar de a inglete.

Los bordes a unir deben ser rectos, lisos y estar limpios. Algunas juntas deben reforzarse (ver manual de transformación para más información).

Las juntas sólo deben pegarse con adhesivo para juntas Corian®.

Las aberturas han de hacerse con una fresa de widia de 10 mm bien afilada. Todas las esquinas de la abertura han de tener un radio mínimo de 5 mm y se han de lijar las aristas de los bordes superior e inferior en todo el perímetro. Las esquinas interiores en encimeras en "L" y en "U" han de tener un radio interior de 5 mm. En el caso de aberturas para placa de cocina, las esquinas se han de reforzar con un bloque de Corian®. Para más detalles ver el manual de fabricación.

### Selladoras y adhesivo

DuPont™ Corian® es compatible con muchas masillas y selladoras del mercado, sin embargo, se debe utilizar la silicona especial que ofrecen los distribuidores Corian® ("Silicone Sealant" para DuPont™ Corian®), autorizada para el contacto con los alimentos y para lograr el mejor rendimiento y uniformidad de color. Puede instalar tableros verticales de Corian® sobre un soporte apropiado, como tableros de yeso hidrófugos, madera contra chapada hidrófuga, baldosas y otros materiales. En caso de necesitar un soporte, aplicar bastidor de contorno o soporte completo directamente a la plancha de Corian® usando un cordón de junta grande de adhesivo flexible, dejando un espacio mínimo de 1,5 mm.

Para hacer una junta en una encimera, en reparaciones o en bordes especiales, es necesario usar el "Adhesivo para juntas DuPont™ Corian™". Cuando se utiliza siguiendo las indicaciones del fabricante, se obtiene una junta lisa e imperceptible. Es de esperar que las reparaciones, a pesar de estar bien realizadas y ser totalmente funcionales, sean ligeramente visibles. El adhesivo para juntas se puede adquirir en todos los puntos de venta de Corian®.

### **Holgura de las piezas**

Aconsejamos dejar una holgura mínima para la dilatación de los elementos de Corian®. Si el espacio no se rellena con silicona, la dimensión mínima es el resultado de esta multiplicación:  $35,5 \times 10^6 \times$  la longitud del elemento de Corian®  $\times$  la variación de temperatura más importante prevista en °C. Las uniones rellenas con silicona deben tener 1,5 mm de ancho como mínimo, para que el material de relleno penetre correctamente y consienta la dilatación.

### **Precauciones**

Las medidas que se mencionan son las dimensiones nominales de los productos. En aplicaciones con tolerancias críticas, revisar necesidades con el proveedor local de Corian®.

## **6. Disponibilidad y coste**

### **Disponibilidad**

Los productos Corian® y los accesorios especiales pueden obtenerse fácilmente a través de la red mundial de distribuidores Corian®, y Talleres/ Instaladores certificados. En las Páginas Amarillas, llamando al Centro de Información Corian®, encontrará el nombre de su distribuidor local.

### **Costes**

El coste de una instalación depende del espesor y anchura del material, de las dificultades de transformación y de las características del conjunto. Contactar con el Centro de Información Corian®, o Distribuidores, Talleres/ Instaladores para su estimación.

## **7. Garantía**

### **Garantía de 10 años**

DuPont ofrece Corian® con dos niveles de garantía. La garantía limitada al producto, que cubre posibles defectos de fabricación del material, durante los 10 años posteriores a su compra, y otra, de un nivel superior y de 10 años también, que cubre su instalación, siempre y cuando haya sido realizada por un taller de la red Corian® Quality Network. Esta garantía se extiende al producto y a la instalación finalizada libre de todo defecto. Ambos niveles de garantía cubren las necesidades de todos los proyectos. Los especialistas Corian® le ayudarán a considerar cualquier condición particular.

## **8. Mantenimiento**

### **Prevención contra daños de Corian®**

Evite el contacto prolongado con productos químicos fuertes, como los ácidos, las bases y los disolventes orgánicos. Si derrama un producto, limpie rápidamente la superficie. Consulte la tabla 3 adjunta con detalles adicionales sobre exposición a productos químicos, limpieza y cuidados del material en general. En caso de exposición, fuera de las especificaciones de la sección Reactivos Clase 1, la garantía de 10 años limitada al producto será invalidada por uso inadecuado. Los golpes leves no dañan el material, pero un impacto fuerte, especialmente con objetos punzantes, sí puede hacerlo. Una temperatura demasiado alta también puede dañar las superficies de Corian®. Los distribuidores especializados le indicarán qué precauciones debe tomar para proteger su instalación contra riesgos térmicos.

### **Reparación Corian®**

La posibilidad de reparar las instalaciones de forma imperceptible es una de las grandes ventajas de Corian®. Puede eliminar pequeños cortes, arañazos y manchas con papel de lija fino y esponja abrasiva tipo Scotch-Brite™. Para reparar correctamente rayas más profundas, grietas y otros daños por impacto, es necesaria la intervención de un especialista del Service Centre Corian® o de uno de los talleres del Quality Network Corian®.

## **9. Asistencia Técnica**

There is a Technical Support Team for Europe, Middle East and Africa.

## **10. Información adicional**

DuPont dispone de boletines informativos con información sobre Corian® y sus propiedades, que incluyen las disposiciones de limpieza en caso de exposición a compuestos radiactivos y al virus VIH (SIDA) en instalaciones sanitarias. En estos boletines encontrará también las instrucciones para la transformación, instalación, reparaciones y correcto uso de los accesorios.

## **11. Condiciones jurídicas**

Ofrecemos aquí la información más actual disponible. Este documento sólo pretende dar algunas sugerencias al usuario para su propia experimentación. Deberá hacerse siempre una prueba para determinar si el material es apropiado en una aplicación.

Esta información puede ser modificada a la luz de nuevos conocimientos y nuevos experimentos. Es imposible prever el uso que hará cada lector de esta información, pero el documento no puede ser considerado de ninguna forma como una autorización para actuar bajo la protección de derechos de patente, ni como una incitación a infringir estos derechos.

**Tabla 1: propiedades y resultados de las pruebas**

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS		UNIDAD	*
		Plancha 6 mm	Plancha 12 mm		
Densidad	DIN ISO 1183	1.73 – 1.76	1.68 – 1.75	g/cm <sup>3</sup>	1
Módulo de flexión	DIN EN ISO 178	8920 – 9770	8040 – 9220	MPa	1
Resistencia a la flexión	DIN EN ISO 178	49.1 – 76.4	57.1 – 74.0	MPa	1
Elongación	DIN EN ISO 178	0.58 – 0.94	0.76 – 0.93	%	1
Resistencia a la compresión	EN ISO 604	178 – 179	175 – 178	MPa	1
Resistencia al impacto (carga continua)	DIN ISO 4586 T11	> 25	>25	N	1
Resistencia al impacto (caída de bola)	DIN ISO 4586 T12	> 120	>120	cm	1
Dureza de superficie (índice Mohs)	DIN EN 101	2-3	2-3		1
Resistencia al uso de la superficie	DIN ISO 4586 T6	63 – 75	58 – 63	Peso perdido mm <sup>3</sup> /100 rev.	1
Resistencia a la inmersión en agua en ebullición	DIN ISO 4586 T7	0.1 – 0.7	0.1 – 0.3	% por peso	1
Resistencia a bacterias y hongos	DIN EN ISO 846	Ayuda la no-proliferación de microbias			3
Propiedades antideslizamiento -con acabado 100 µm	DIN 51130:1992-11	5.8° – no conforme a la norma (6° min)		° ángulo	2
Propiedades antideslizamiento -con acabado 120 µm	DIN 51130:1992-11	7.6° – conforme a la norma (6° min)		° ángulo	2
Propiedades antideslizamiento -con acabado 150 µm	DIN 51130:1992-11	8.1° – conforme a la norma (6° min)		° ángulo	2
Estabilidad dimensional 20°C	DIN ISO 4586 T10	< 0.16	< 0.16	% cambio en longitud	1
Resistencia al calor seco 180°C	DIN ISO 4586 T8	4-5 cambio menudo	4-5 cambio menudo		1
Translucidez (arco de Xenon)	DIN ISO 4586 T16	> 6	> 6	Escala “Blue wool”	1
Comportamiento electrostático de la superficie	DIN IEC 61 340-4-1		> 1 x 10 <sup>12</sup>	Ω	4

(1) Certificado de prueba Q IWQ MBL 733 1785-1 (para clasificación de acuerdo con DIN EN 438 parte 1& 7) de LGA –Germany/04-2004

(2) Certificado de prueba BMW 0411048-03 de LGA-Germany/03-2004

(3) Certificado de prueba 5642219 de LGA-Germany 03/2004

(4) Certificado de prueba EMA-SMG-814 1131 IWQ-MBL 734 1109 de LGA-Germany/03-2004

**Tabla 2: Reacción al fuego de DuPont™ Corian®**

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	CLASE / RESULTADO	MATERIAL USADO	TIPO/ÁREA DE APLICACIÓN	*
Euroclase Reacción al fuego	EN 13501-1	C-s1,d0	Grado estándar, todos colores, 6 y 12mm	Sobre sustrato con clasificación A2 o mejor	1
Euroclase Reacción al fuego	EN 13501-1	C-s1,d0	Grado estándar, todos colores, 12mm	Sobre sustrato con resistencia al fuego D o mejor (Madera)	2
Euroclase Reacción al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	Colores grado FR, 12mm	Sobre sustrato con clasificación A2 o mejor	3
Euroclase Reacción al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	Grado FR, GW, 12mm	Aplicado sobre perfiles de aluminio con cámara de aire de 50mm	4
Euroclase Reacción al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	Grado estándar, GW, 12mm, 930mm ancho	Aplicado sobre perfiles de aluminio con cámara de aire y aislante de lana mineral	5
Euroclase Reacción al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	Glacier Ice, 6mm (Illumination series)	Instalado con cámara de aire en parte trasera	6
Comportamiento ante el fuego	BS 476 part 6&7	Class 0	Grado FR, GW, 12mm	No especificado (test de material)	7
Test de inflamabilidad	DIN 4102-1	B1	Grado FR, colores Genesis	Distancia de >40mm a otros materiales	8
Reacción al fuego – Clasificación M	NF P 92-501	M2	Grado estándar, 12mm	No especificado (test de material)	9
Reacción al fuego – Clasificación M	NF P 92-501	M2	CW, 6mm	No especificado (test de material)	10
Índice de Humo - Clasificación F	NF F 16-101	F0	CW, 6 y 12mm	No especificado (test de material)	11
Potencial Calorífico	EN ISO 1716	9.15 KJ/g	12mm, CW	No especificado (test de material)	12
Pruebas de fuego - Aviación	JAR/FAR - AITM	Superado	Grado FR	Aviación	13
Pruebas de fuego - Ferrocarril	DIN 5510-2 / DIN 54837	S 4, SR 2, ST 2	12mm	Vehículos transporte ferrocarril	14
Toxicidad del humo	DIN 5510-2 / EN ISO 5659-2	Superado	12mm	Vehículos transporte ferrocarril	15

(1) Informe de clasificación E131025 de Warrington Fire Research-UK/03-2003

(2) Informe de clasificación 13126E de Warringtonfiregent- Bélgica /02-2008

(3) Informe de clasificación E131024 de Warrington Fire Research-UK/03-2003

(4) Informe de clasificación 13448C de Warringtonfiregent- Bélgica /12-2008

(5) Informe de clasificación 13700C de Warringtonfiregent-Bélgica/03-2009

(6) Informe de clasificación 230006665 de MPA NRW-Alemania/09-2008

(7) Informes de pruebas 154054 y 154053 de Warringtonfire-UK/09-2006

(8) Informe de prueba 230005623 de MPA NRW-Alemania/2006

(9) Informe de clasificación 14540-09 de SNPE-Franciae/04-2009

(10) Informe de clasificación 1226105 de SNPE-Francia/05-2005

(11) Informes de clasificación 11625-04 y 12261-05 de SME/SNPE-Francia/03-2004 y 05-2005

(12) Informe de prueba 11624-04 de SNPE-Francia/03-2004

(13) Informe de prueba 05-0530 de Fire Test Laboratory Airbus Deutschland GmbH – 2005

(14) Informe de prueba P60-08-0018 (test según DIN 54837, clasificación según DIN 5510-2) de RST-Alemania/01-2008

(15) Informe de prueba P60-08-3107 (test según EN ISO 5659, clasificación según DIN 5510-2) de RST-Alemania/02-2008

## Resistencia química de los productos DuPont™ Corian®

### Reactivos Clase I

Los reactivos Clase I no dejan huella sobre una plancha de Corian® tras una exposición de 16 horas.

Elimine los residuos frotando con una esponja Scotch-Brite™ húmeda y un producto de limpieza. (Efectos mínimos en algunos casos, señalados en pie de página)

**Tabla 3: Reactivos Clase I**

<ul style="list-style-type: none"><li>• Aceite de cocina</li><li>• Aceite de oliva</li><li>• Aceite de semillas de algodón</li><li>• Aceite mineral</li><li>• Acelerador "Luralite" (16 % Eugenol)</li><li>• Acelerador de corrección (23 % Eugenol)</li><li>• Acelerador para huella de mordida (2 % Eugenol)</li><li>• Acetato amílico</li><li>• Acetato etílico</li><li>• Acetona**</li><li>• Acido cítrico (10 %)</li><li>• Acido clorhídrico (20, 30 %)</li><li>• Acido perclórico</li><li>• Acido pícrico</li><li>• Acido sulfúrico (25, 33, 60 %)</li><li>• Acido tánico</li><li>• Acido úrico</li><li>• Ácido acético (10 %)</li><li>• Ácido nítrico (6 %)</li><li>• Adhesivo dental "en seco"</li><li>• Alcohol amílico</li><li>• Alcohol butílico</li><li>• Alcohol etílico (etanol)**</li><li>• Amoniaco (10 %)</li><li>• Amoniaco aromático</li><li>• Antideshidratante de restauración</li><li>• Azúcar (sacarosa)</li><li>• Azul dimetileno</li><li>• Azul Eosin AG (5%)</li><li>• Azul TrypanSales</li><li>• Barniz de uñas</li><li>• Barniz intermedio Copalite</li><li>• Base "Luralite"</li><li>• Base para huella de mordida</li><li>• Benceno **</li><li>• Betún</li><li>• Betún líquido</li><li>• Bisulfuro de sodio</li><li>• Café</li><li>• Cigarrillo (nicotina)</li><li>• Cloruro de cinc</li><li>• Cloruro férrico</li><li>• Colorantes alimentarios</li><li>• Debacterol</li><li>• Detergente clorado</li></ul>	<p>(producto doméstico)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Detergentes sin jabón</li><li>• Dimetilformamida</li><li>• Disolvente de barniz de uñas (acetona)</li><li>• Disolvente Solitine</li><li>• Disulfuro de carbono</li><li>• Eosine</li><li>• Eter etílico**</li><li>• Eucaliptol</li><li>• Eugenol (con/sin ZnO)</li><li>• Fenolftaleno (1 %)</li><li>• Formaldehído</li><li>• Formaldehído "Fisher" (40 %)</li><li>• Fosfato trisodio (30 %)</li><li>• Gasolina</li><li>• Hidróxido de amonio (5, 28 %)**</li><li>• Hidróxido de sodio en escamas**</li><li>• Hipoclorito de sodio (5 %)</li><li>• Isocianato rodamina tetrametilo</li><li>• Jabones domésticos</li><li>• Ketchup</li><li>• Lápiz de labios</li><li>• Lejía (1 %)</li><li>• Líquido arterial "Permaglow"*</li><li>• Líquidos/polvos de lavavajillas</li><li>• Masilla dental de sílice (líquida)</li><li>• Mercurocromo (2 % en agua)***</li><li>• Metanol**</li><li>• Metiletilcetona</li><li>• Mezcla para huella de mordida (50/50)</li><li>• Mina de lápiz</li><li>• Mostaza</li><li>• n-hexano</li><li>• Naftaleno (nafta)</li><li>• Naranja de acridina</li><li>• Naranja de metilo (1 %)</li><li>• Neotopanel</li><li>• Nitrato de plata (10 %)</li><li>• Obturador IRM (con/sin ZnO)</li><li>• Orina</li><li>• Oxido de cinc (pasta, ungüento)</li><li>• Pentóxido fosfórico</li><li>• Permanganato de potasio (2 %)</li><li>• Peróxido</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Peróxido de hidrógeno</li><li>• Preinyección "Permaflow"</li><li>• "Procaine"</li><li>• Producto de embalsamar "Cavity" en fenol</li><li>• Producto de embalsamar "Cavity" "Kelviscera"</li><li>• Producto de limpieza "Lysol"</li><li>• Producto de preservación biológica B-4</li><li>• Queroseno</li><li>• Químico arterial Introfiant</li><li>• Rojo de metilo (1 %)</li><li>• Safranino</li><li>• Sal (Cloruro de sodio)</li><li>• Salsa de soja</li><li>• Salsa de tomate</li><li>• Sangre</li><li>• Solución "Betadine"</li><li>• Solución cuproamoniaca</li><li>• Solución de hidróxido de sodio (5, 10, 25, 40 %)**</li><li>• Solución de Munsel</li><li>• Sulfato de sodio</li><li>• Té</li><li>• Tetracloruro de carbono***</li><li>• Tetrahidrofurano</li><li>• "Thymol" en alcohol</li><li>• Tinta de bolígrafo</li><li>• Tinta de rotulador permanente</li><li>• Tintas lavables</li><li>• Tintura de mercurocromo</li><li>• Tintura de mertiolate</li><li>• Tintura de Wright</li><li>• Tintura de yodo</li><li>• Tinturas para el pelo</li><li>• Tiocianato de calcio (78 %)</li><li>• Tolueno ***</li><li>• Tricloroetano</li><li>• Urea (6 %)</li><li>• Vinagre</li><li>• Vino (todas las clases)</li><li>• Violeta cristal</li><li>• Violeta genciana</li><li>• Violeta genciana AG</li><li>• Xileno</li><li>• Yodo (1% en alcohol)***</li><li>• Zephiran Chloride</li><li>• Zumo de limón</li></ul>
--	---	---

\* Puede corroer o deslustrar la superficie si se deja más de 16 horas.

\*\* Puede aclarar ligeramente si se deja más de 16 horas.

\*\*\* Puede oscurecer ligeramente si se deja más de 16 horas.

## Reactivos Clase II

Corian® no se recomienda para superficies de trabajo donde pueda estar en contacto con reactivos de CLASE II.

La garantía de 10 años sobre las instalaciones y los materiales NO será aplicada cuando Corian® pueda estar en contacto con reactivos clase II

Las manchas ocasionales debidas a la inadecuada exposición a reactivos clase II, normalmente pueden ser eliminadas. Frotar con productos domésticos las manchas ligeras. En casos más graves, lijar la superficie. Los residuos siguientes pueden requerir un lijado para su limpieza.

- Acetato etílico
- Acido acético (90, 98 %)
- Acido acético puro
- Acido crómico trióxido
- Acido fórmico (50, 90 %)
- Acido fosfórico (75, 90 %)
- Acido hidrofórico (48 %)
- Acido nítrico (25, 30, 70 %)
- Acido sulfúrico (77, 96 %)
- Acido tricloroacético (10, 50 %)
- Acidos para desatascar tuberías
- Clorobenceno
- Cloroformo (100 %)
- Cresol
- Dioxano
- Fenol (40, 85 %)
- Furfural
- Giemsa
- Líquido "Hexaphene Autopsy Viscera"

- Mezcla de corrección (50/50)
- Mezcla Luralite (50/50)
- Productos con cloruro de metileno
  - Decapantes de pintura
  - Producto para limpiar brochas
  - Algunos productos para limpiar metales
- Producto de limpieza de agua regia
- Revelador fotográfico (usado)

## Productos especiales

Los colorantes bioquímicos icasi siempre manchan Corian® al cabo de unos minutos, pero en general es posible eliminar estas manchas frotando rápidamente con acetona

- Giemsa
- Trypan Blue - Las manchas se eliminan con acetona
- Naranja de acridina
- Safranina
- Violeta de metilo - Eliminación parcial con acetona

Los siguientes materiales de odontología deslustran, corroen o manchan ligeramente las superficies de Corian®. Es posible recuperar el material frotando con la esponja Scotch-Brite™.

- Barniz intermedio Copalite
- Obturador IRM (con o sin ZnO)
- Base Luralite
- Disolvente Solitine
- Acelerador de corrección (23 % Eugenol)
- Base de corrección
- Eugenol (con o sin ZnO)
- Acelerador Luralite (16 % Eugenol)
- Base de registro en mordida

- Acelerador de registro en mordida (2 % Eugenol)
- Mezcla de registro en mordida (50/50)

Puede ser necesario lijar ligeramente para eliminar las manchas que dejan los materiales odontológicos siguientes:

- Mezcla Luralite (50/50)
- Mezcla de corrección (50/50)

## Notas:

- Los productos que no están en la lista pueden ser similares a los relacionados. Comparar los ingredientes detallados en su etiqueta o en la ficha de Seguridad del Material.
- La información publicada se refiere a una exposición de 16 horas, aunque en realidad, puede ser más duradera. Un dosificador de jabón que gotea puede causar un charco líquido por debajo durante semanas y meses. Otro tipo de contenedores pueden tener surtidores mal diseñados de los que gotee el producto cada vez que se utilice. Si es necesario, aplicar un recipiente para contener goteos y derrames.
- La resistencia a las manchas de los Adhesivos para Juntas es más baja que la de las planchas y elementos moldeados Corian®.
- ¡Se recomienda el uso de nuestros accesorios de desagüe únicamente para cocinas residenciales!

Scotch-Brite™ is trademark of 3M.

Para más información visite la página:

[www.corian.es](http://www.corian.es)  
[www.corian.com](http://www.corian.com)



The miracles of science™